

ZINSER Schweisstechnik ist weltweit einer der führenden Hersteller von Brennschneidmaschinen. Das Lieferprogramm umfasst die seit Jahrzehnten bewährten Handbrennschneidmaschinen und Rohrbrennschneidvorrichtungen sowie Führungsmaschinen für die unterschiedlichsten Metallschneidaufgaben.

Das Angebot an Maschinen reicht von einfachen, robusten Brennschneidmaschinen mit optischer Abtastung bis zu modernsten, CNC-gesteuerten Maschinen zum autogenen Brennschneiden oder Plasmaschneiden. Mit einer Vielzahl von Werkzeugen, Schneidtischen mit und ohne Absaugung sowie Filteranlagen passen wir unsere Brennschneidmaschinen optimal an Ihre Schneidaufgaben an. Plasmaschneidanlagen mit den neuesten Technologien runden das Lieferprogramm ab. Programmiersysteme zur Erstellung von NC-Programmen sind die Schnittstelle zwischen CAD und Produktion.



ZINSER

Rohrbrennschneidvorrichtung



ZINSER SCHWEISSTECHNIK GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Telefon +49 (0)7161/5050-0
Fax +49 (0)7161/5050-100
E-mail info@zinser.de
Internet www.zinser.de



Mobile ZINSER Brennschneidtechnologie

zum gleichzeitigen Trennen und Anfasen von Stahlrohren.

Die Rohrbrennschneidevorrichtungen sind so konstruiert, dass sie auf ein endloses Rohr aufgesetzt werden können. Mit einer Schnellklemmeinrichtung wird die RSV an beliebiger Position auf dem Rohr festgespannt.

Der Antrieb um die Rohrachse erfolgt über 2 Handkurbeln und 4 Antriebsräder. Die Kurbeln sind so angebracht, dass der Bediener die Arbeitsposition während des Schneidvorgangs nicht wechseln muss. Der Schneidbrenner ist um ± 45° schwenkbar und mit einer Höhen- und Seitenverstellung (2 Koordinatensupport) ausgestattet.

Besondere Vorzüge

- geringes Gewicht
- einfache Bedienung
- robuster Aufbau
- besonders für Baustellen geeignet



RSV-1 motorisch

Geschwindigkeitsbereich bis 1500 mm/min
 Laufrichtung vorwärts / rückwärts
 Anschlussspannung 230 VAC / 50 Hz *
 Leistungsaufnahme ~ 65 W
 * andere Spannung auf Anfrage

Alle Rohrbrennschneidvorrichtungen

- mit bewährten ZINSER Blockdüsen für hobelglatte Brennschnitte
- für Brenngas Acetylen oder Propan
- mit Antrieb manuell und motorisch



RSV-0 feste Ringhälfte mit verstellbarem Schwenkarm

RSV-1 mit 2 aufklappbaren Ringhälften und verstellbarem Schwenkarm

RSV-2 mit 2 aufklappbaren Ringhälften und verstellbarem Schwenkarm

RSV-3 mit 2 aufklappbaren Ringhälften und verstellbarem Schwenkarm

Bezeichnung	für Rohre äusserer Ø	Elektrischer Antrieb	Doppelschneidbrenner	Stahlblechkasten
RSV - 0	70 - 120 mm	-----	Zubehör	Zubehör
RSV - 1	120 - 270 mm	Optional	Zubehör	Zubehör
RSV - 2	270 - 420 mm	Optional	Zubehör	Zubehör
RSV - 3	420 - 620 mm	Optional	Zubehör	Zubehör
RSV - 4	400 - 1600 mm ⁽¹⁾	Optional	Zubehör	Zubehör
RSV - 4 / 14	> 1400 mm ⁽²⁾	Optional	Zubehör	-----



RSV-4 mit Stahlbandführung für Rohrdurchmesser Ø 400-1600 mm

RSV-4/14 mit Stahlbandführung für Rohrdurchmesser > Ø1400 mm

- (1) Stahlband für Ø 600-1000 mm im Lieferumfang
- (2) ohne Stahlband



Zubehör:
 Doppelschneidbrenner zur Schweißnahtvorbereitung von X und V-Nähten.

Stahlbänder für RSV 4 und RSV 4 / 14

- Ø 400 - 600 mm
- Ø 600 - 1000 mm
- Ø 800 - 1200 mm
- Ø 1200 - 1500 mm
- Ø 1400 - 1600 mm
- Ø 1500 - 1800 mm
- Ø 2000 - 2500 mm
- Ø 2500 - 3500 mm
- Ø 3500 - 4500 mm
- Ø 4500 - 6000 mm

Andere Größen auf Anfrage



Zubehör:
 Stabiler Stahlblechkasten zur sicheren Aufbewahrung der RSV beim Transport