

# Série XMT® 350

Source   
Multi-Procédés

En  
bref



## Applications Industrielles

Construction  
Constructions navales  
Fabrication Rail  
Fabrication de Camion / Remorque  
Fabrication  
Réparation  
Location  
Energie

## Procédés

MIG (GMAW)  
MIG Pulsé (GMAW-P)\*  
Fil Fourré (FCAW)  
Electrode enrobées (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Gougeage 6 mm  
\* Modèle MPa uniquement

**Alimentation** 230–575 V, 50/60 Hz, triphasée

## Facteur de marche

275 A à facteur de marche à 100 %  
350 A à facteur de marche à 60 %

**Tension à vide max.** 75 V

**Poids net** 43 kg (94,8 lb.)

**Technologie à tunnel de refroidissement** : Préserve les composants électriques et les cartes électroniques des saletés, poussières et débris.

Le système de refroidissement **Fan-On-Demand™** actionne le ventilateur uniquement en cas de besoin, réduit le bruit, la consommation électrique ainsi que la quantité de poussière traversant la machine.

**Lift-Arc™** permet l'amorçage TIG sans utiliser la Haute Fréquence. Démarre l'arc sans contaminer la soudure avec le tungstène.

**Adaptive Hot Start™** augmente l'intensité de courant à l'amorçage si nécessaire. Empêche l'électrode de coller.

**Le contrôle de la dynamique d'arc de l'onduleur** permet de réduire les projections et favorise le soudage des électrodes celluloseuses, et confère à la machine des performances exceptionnelles en MIG.

**Tension à vide (OCV)**. Permet de choisir entre une tension à vide normale ou faible. L'option LOW établit une tension à vide proche de 15 volts quand la source n'est pas utilisée.

**Le sélecteur de procédés** réduit le nombre de combinaisons de réglage sans réduire les caractéristiques.



**Larges afficheurs digitaux doubles** qui permettent une lecture aisée des paramètres.

**Prise auxiliaire 115 volts** protégée par un disjoncteur 10 ampères pour branchement d'un système de refroidissement.

**Auto Remote Sense™** (Détection automatique) permet à l'unité d'utiliser automatiquement la télécommande si elle est connectée à la prise de télécommande.

**MIG Pulsé**. Le modèle MPa est doté d'une fonction intégrée.

La technologie **Auto-Line™** pour la gestion de l'alimentation permet de raccorder le poste à l'alimentation primaire entre 230 et 575 volts sans couplage manuel.

## Autres avantages du modèle MPa

**Advanced arc control** améliore la qualité de l'arc Pulsé. L'opérateur bénéficie d'un meilleur contrôle du bain de fusion en utilisant le mode SharpArc. De plus la machine permet de travailler avec un arc court plus stable et plus robuste limitant l'apport de chaleur et permet de souder toutes épaisseurs.

**SharpArc®** contrôle l'arc en mode MIG Pulsé et permet un contrôle complet sur la forme du cône, sur la fluidité du bain et le transfert d'arc.



Source garantie 3 ans pièces et Main d'oeuvre.

## Caractéristiques techniques (Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



Gamme de Tension en mode CV	Gamme de réglage en mode CC	Facteur de marche	Protection IP	Ampérage d'entrée en fonction de la puissance nominale de sortie, 50/60 Hz						Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
				230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
10–38 V	5–425 A	275 A à 21 VDC, facteur de marche à 100 % 350 A à 34 VDC, facteur de marche à 60 %	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	H: 432 mm (17 in.) L: 318 mm (12,5 in.) P: 610 mm (24 in.)	36,3 kg (80 lb.) sans prise auxiliaire 43 kg (94,8 lb.) avec prise auxiliaire



Welding Company België  
Brandkensweg 6 | 2627 Schelle  
info@weldingcompany.be | Tel.: +32 3 880 81 80

Welding Company Nederland  
Ambachtsweg 2 | 4128 LC Lexmond  
info@weldingcompany.nl | Tel.: +31 3 347 745008

## Pour commander

Source de soudage	Référence	Description	Qté	Prix
<b>XMT® 350 CC/CV</b>	<b>907371</b>	Auto-Line™ 230–575 volts avec prise auxiliaire		
	<b>907556002</b>	Auto-Line™ 230–575 volts		
	<b>907556003</b>	Auto-Line™ 230–575 volts avec prise auxiliaire et électrovanne gaz.		
<b>XMT® 350 MPa</b>	<b>907558</b>	Auto-Line™ 230–575 volts avec prise auxiliaire		
<b>Dévidoirs / Torche</b>				
SuitCase® 12RC	<b>301121</b>	Voir la littérature WFM/60.0		
XR™-S Control	<b>300601</b>	Modèle standard avec réglage vitesse de fil et affichage digital, jog et purge, Run-In et 2T/4T. Voir la littérature M/1.7		
XR™-D Control	<b>300687</b>	Modèle possédant les mêmes fonctions que l'XRS plus afficheurs et programmes. Voir la littérature M/1.7		
XR-AlumaFeed™	<b>300509</b>	Modèle incluant Profile Pulse™, permet le contrôle synergique pour XMT 350 MPa, verouillage des programmes et débit mètre		
Série 70	<b>300616002</b>	S-74S. Voir la littérature WFM/30.0		
	<b>300617003</b>	S-74D. Voir la littérature WFM/30.0		
	<b>300577</b>	S-74 MPa Plus. Simple Dévidoir Synergique pour XMT 350 MPa. Voir la littérature WFM/30.0		
	<b>300578</b>	D-74 MPa Plus. Double Dévidoir Synergique pour XMT 350 MPa. Voir la littérature WFM/30.0		
ST-24	<b>029007395</b>	Dévidoir Non Synergique. Voir la littérature WFM/4.0		
	<b>029007396</b>	Dévidoir Non Synergique équipé avec raccords Eau et réglage de tension		
	<b>029007397</b>	Idem 029007396 avec affichage Digital		
ST-44	<b>029007406</b>	Dévidoir Non Synergique. Voir la littérature WFM/51.2		
	<b>029007404</b>	Dévidoir Non Synergique avec affichage Digital, raccords Eau et réglage de tension		
Faisceaux refroidissement Air	<b>058019028</b>	3 m (10 ft.)	Câble de soudage 70 mm <sup>2</sup> , de commande, Tuyau gaz pour ST-24/ST-44	
	<b>058019044</b>	5 m (16,4 ft.)		
	<b>058019039</b>	10 m (32,8 ft.)		
Faisceaux refroidissement Eau	<b>19490550</b>	5 m (16,4 ft.)	Câble de soudage 70 mm <sup>2</sup> , de commande, Tuyau gaz pour SuitCase 12RC	
	<b>19491050</b>	10 m (32,8 ft.)		
	<b>19491570</b>	15 m (49,2 ft.)		
Faisceaux refroidissement Eau	<b>058019032</b>	3 m (10 ft.)	Câble de soudage 70 mm <sup>2</sup> , de commande, Tuyau gaz pour ST-24/ST-44	
	<b>058019033</b>	5 m (16,4 ft.)		
	<b>058019046</b>	10 m (32,8 ft.)		
Torche	<b>058019174</b>	3 m (10 ft.)	Câble de soudage 70 mm <sup>2</sup> , de commande, Tuyau gaz pour Dévidoirs MPa	
	<b>058019175</b>	5 m (16,4 ft.)		
	<b>058019176</b>	10 m (32,8 ft.)		
Torche	<b>D4015BB8EESF</b>	Bernard™ type D-4015 refroidissement eau longueur 4,57 m équipée tube contact 1,2 mm		
<b>Accessoires</b>				
HydraCool® 1	<b>028042103</b>	Système de refroidissement 115 V		
	<b>028042104</b>	Système de refroidissement 230 V		
HydraCool® 2	<b>028042105</b>	Système de refroidissement 115 V		
	<b>028042106</b>	Système de refroidissement 230 V		
Liquide de Refroidissement	<b>043810</b>	Bidon Plastique de 3,78 litres ( <i>Doit être commandé par 4</i> )		
HF 5000	<b>V29012345</b>	Coffret HF. Voir la littérature AYM/5.1		
Chariot	<b>018035028</b>	Avec Porte bouteille. A utiliser en configuration TIG		
Kit Chariot MIG	<b>058066129</b>	A utiliser avec Chariot en configuration MIG		
Support Pivotant	<b>028066300</b>	A utiliser avec XMS 425 ou avec Plateau supérieur		
Kit Plateau supérieur	<b>053066128</b>	A utiliser avec Chariot ou Kit Chariot MIG		
Welding Intelligence™	<b>301072</b>	Système 14 Broches "Insight Core™"		
<b>Commandes à distance</b>				
Commande à pédale sans fil	<b>300429</b>	Commande à pédale sans fil avec une portée de 27,4 m (90 ft.)		
Commande à distance sans fil	<b>300430</b>	Commande manuelle sans fil avec une portée de 91,4 m (300 ft.)		
RFCS-14	<b>043554</b>	6 m (20 ft.), commande à pédale		
RHC-14	<b>242211020</b>	6 m (20 ft.), commande manuelle à distance pour courant/contacteur		
	<b>242211100</b>	30,5 m (100 ft.), commande manuelle à distance pour courant/contacteur		
RHC-14-P	<b>028040220</b>	Commande manuelle		
Câble RHC-14-P	<b>027112331</b>	Câble longueur 15 m (49,2 ft.)		
SHRC-14	<b>058040019</b>	5 m (16,4 ft.), commande à distance manuelle pour le courant uniquement		
	<b>058040020</b>	10 m (32,8 ft.), commande à distance manuelle pour le courant uniquement		
	<b>058040021</b>	20 m (65,6 ft.), commande à distance manuelle pour le courant uniquement		

Date :

Prix total de l'offre :

Distribué par :

