

MAB 825 KTS

Machine vec table à mouvements croisés, très résistante et flexible au service de la construction métallique et de la construction de machines et d'installations.

GRANDE,

RÉSISTANTE

ET POLIVALENTE



- ▶ Stable, la table à mouvements croisés permet de réaliser des perçages décalés et des motifs de trous.
- ▶ Avec le mandrin à pinces disponible en option, il est possible de réaliser des opérations de fraisage simples telles que des trous oblongs, des alésages étagés ou des trous lamés.

MAB 825 KTS

Puissance de moteur	1 800 watt
Tension	230 V CA, 50–60 Hz
Course	255 mm
Dimensions de l'aimant	220 x 220 x 54 mm
Poids	57,5 kg
Porte-outil industriel	CM 3, 19 mm (3/4")
Porte-outil industriel	CM 3, 32 mm (1 1/4")
Cône porte-outil	CM 3
Gamme de vitesse 1	40 – 110 min ⁻¹
Gamme de vitesse 2	65 – 175 min ⁻¹
Gamme de vitesse 3	140 – 360 min ⁻¹
Gamme de vitesse 4	220 – 600 min ⁻¹
Contrôle du couple de rotation	✓
Système de réglage électronique	✓
Disjoncteur thermique	✓
Rotation à droite/gauche	✓
Accouplement à friction	✓
Affichage de l'usure des charbons	✓
Témoin LED correspondant à la force magnétique	✓

MAB 825 KTS 230 V

MAB 825 KTS 110/125 V

Jeu comprenant un mandrin à pinces

ZSF 316, CM 3 et

14 pinces 3 – 16 mm Ø



Fourniture

- Carotteuse à embase magnétique MAB 825 KTS
- Éjecteur ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- Chasse-cône CM 3
- Porte-outil industriel CM 3 19 mm Weldon (3/4")
- Porte-outil industriel CM 3 32 mm Weldon (1 1/4")
- Clé six-pans 5 mm + 6 mm
- Mallette
- Sangle de sécurité
- Mode d'emploi

Avance

Manuel

Fraise	Ø 80 mm L 30/55 mm
Foret hélicoïdal	Ø 31,75 mm
Outil à chanfreiner	Ø 50 mm
Alésoir	Ø 31,75 mm
Taraud	Ø max. M30

