

Code de Commande: JM-350P

**PRO** MIG 350P Multi Process Separate Water Cooled

## Caractéristiques Principales

- Onduleur multi-process IGBT
- Synergique, MIG/MAG pulsé, double pulse et DC MMA
- Technologie digital DSP pour des performances de soudage optimales
- Moteur de dévidage 4 galets
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Paramétrage facile pour l'opérateur
- Courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle par retour du codeur du système d'avancement du fil
- LED d'alimentation et d'état
- Système de refroidissement par eau intégré
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	<b>AC 400V - 50/60 Hz triphasée</b>
I <sub>eff</sub> (A)	<b>23.6</b>
Puissance max. (kVA)	<b>21.1</b>
Plage de Réglage de Tension (V)	<b>17 - 31.5</b>
Courant de Soudage (A)	<b>10 - 350</b>
Facteur de Marche à 40°C	<b>350A @ 60%</b>
Tension à Vide (V)	<b>70</b>
Taille de Bobine de Fil	<b>1 - 18</b>
Rendement (%)	<b>85</b>
Facteur de Puissance	<b>0.85</b>
Classe de Protection/Isolation	<b>IP21S/F</b>
Dimensions (LxWxH mm)	<b>1020 x 505 x 1390</b>
Poids (Kg)	<b>117</b>

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T501-3	Torche 3M T501
T501-4	Torche 4M T501
WC-3-05	Câble porte-électrode 5M
10054934	Rouleau de 0,8/1,0 V groove
* 10054932	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2
10054935	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10054937	Rouleau de pression de rainure en V
10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.0/1.2
10054933	U groove rouleau presseur 1.2/1.6

### \* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot

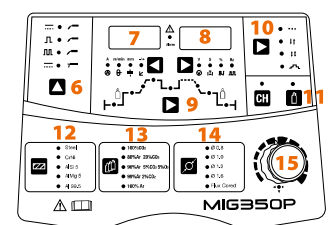
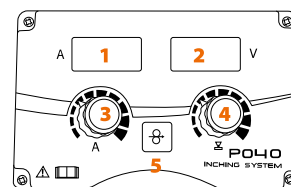


Le Jasic MIG 350 Pulse est équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples.

offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé offre des courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants.

La machine dispose également de systèmes de protection auto-diagnostiques offrant une fiabilité extrême.



- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1 Afficheur digital d'ampérage | 9 Paramètres du procédé de soudage |
| 2 Affichage digital de tension | 10 Mode de fonctionnement          |
| 3 Ajustement de courant        | 11 Purge de gaz                    |
| 4 Compensation de tension      | 12 Métal de base                   |
| 5 Bouton d'avancement du fil   | 13 Sélection de gaz                |
| 6 Mode de soudage              | 14 Sélection de la taille du fil   |
| 7 Afficheur digital d'ampérage | 15 Réglage des paramètres          |
| 8 Affichage digital de tension |                                    |