

Code de Commande: JM-352SWC

PRO MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled

Caractéristiques Principales

- Onduleur IGBT MIG/MAG MMA
- Ampère digital et voltmètre
- Cycle de travail élevé
- Moteur de dévidage 4 galets
- Circuit de contrôle avancé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Fonction de contrôle & fonction d'avancement du fil
- Interrupteur 2T/4T
- LED d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle de gaz
- Inductance variable
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
leff (A)	13.2	
Puissance max. (kVA)	15	
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 36	
Courant de Soudage (A)	MIG 50 - 350	MMA 20 - 350
Facteur de Marche à 40°C	350A @ 40%	
Tension à Vide (V)	65	
Taille de Bobine de Fil	1 - 16	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.93	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	1020 x 505 x 1460	
Poids (Kg)	104	

Options Accessories

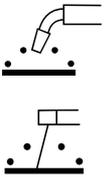
Numéro de pièce	Description
* T501-3	Torche 3M T501
T501-4	Torche 4M T501
WC-3-05	Câble porte-électrode 5M
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2
10029314	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10029899	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
10016532	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
3080915	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10029903	Rouleau de FCW 1.2/1.6

* **Livré en Standard**

**Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,
Unité de refroidissement d'eau et chariot**



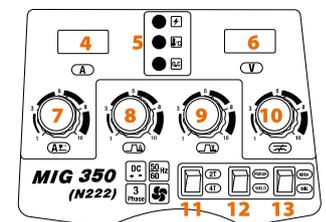
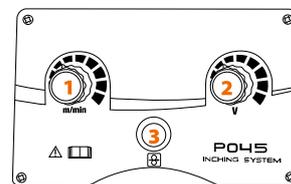
5 Garantie*
Ans



Le Jasic MIG 352 Separate, équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples, offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé de haute qualité, refroidi par eau, délivre une puissance impressionnante de 350 ampères pour un facteur de marche de 40%, faisant du MIG 350 un excellent choix pour les fabricants industriels de poids moyen à élevé.

Doté d'un circuit MIG unique (circuit de contrôle des caractéristiques dynamiques de soudage), il fournit un arc stable, peu de projections, un excellent aspect de la soudure et une grande efficacité de soudage.



- 1 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil
- 2 Contrôle de tension
- 3 Bouton d'avancement du fil
- 4 Afficheur digital d'ampérage
- 5 Indicateur d'avertissement
- 6 Affichage digital de tension
- 7 Bouton de commande de courant en MMA
- 8 Contrôle du courant de cratère
- 9 Molette de contrôle de cratère de tension
- 10 Bouton d'inductance
- 11 Interrupteur de selection 2T/4T
- 12 Interrupteur de purge de gaz
- 13 Sélection de modes de fonctionnement