

catalogue



**WELDING  
COMPANY**

**JASIC**

**TIG – ELECTRODE - MIG/MAG**

5



GARANTIE DE CINQ ANS



LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR



**WELDING  
COMPANY**

Welding Company België  
Brandekensweg 6 | 2627 Schelle  
Tel.: +32 3 880 81 80  
info@weldingcompany.be

Welding Company Nederland  
Ambachtsweg 2 | 4128 LC Lexmond  
Tel.: +31 3 347 745008  
info@weldingcompany.nl

## Introduction



L'investissement de 5 millions de dollars dans des laboratoires d'essais intégrés innovants sur site - les équipements commerciaux JASIC sont soumis à 42 tests individuels pour répondre à des normes de qualité élevées



4 centres de recherche et développement ont été classés comme l'entreprise de R & D la plus avancée dans la région du delta de la rivière des Perles



Fabrication de plus de 200 modèles d'équipement différents sur site



Capacité de production de plus d'un million de machines par an

TÜV Rheinland a décerné à Shenzhen Jasic le premier certificat UA de laboratoire de machines de soudage en Chine. Le 15 décembre 2017, le groupe TÜV Rheinland a décerné au laboratoire de Shenzhen Jasic Technology Co Ltd. (Jasic) le certificat UA de laboratoire de soudeur.

Comme le premier certificat d'UA attribué par TÜV Rheinland à un fabricant chinois de machine à souder, ce certificat est non seulement un symbole de coopération approfondie entre les deux parties, mais également une avancée importante de Jasic dans la mise en place de procédures de laboratoire normalisées et internationales.

JASIC est un développeur, fabricant et fournisseur international de convertisseurs de soudage et de solutions de soudage intégrées qui représentent valeur, fiabilité et innovation. Un réseau de vente international dans 60 pays - JASIC a la réputation mondiale de fournir la meilleure qualité avec un service exceptionnel.

En mars 2011, JASIC a été lancé avec succès à la bourse de Shenzhen et ambitionne désormais de devenir le plus grand fabricant d'inverseurs de soudage au monde.

JASIC dispose d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001 et d'une gamme de produits entièrement conforme aux normes CE, RoHS, C-TICK, CSA et CCC.

Nous présentons JASIC - saisissants de beauté, un fonctionnement simple avec l'électronique très avancée ... soutenue par le meilleur service après-vente dans l'industrie ...

---

## REJOIGNEZ LE VOYAGE - REJOIGNEZ JASIC



## ARC

<b>JA-140</b>	Arc 140	<b>4</b>
<b>JPA-160PFC</b>	Arc 160 PFC	<b>5</b>
<b>JA-180PFC</b>	Arc 180 PFC	<b>6</b>
<b>JA-200PFC</b>	Arc 200 PFC	<b>7</b>
<b>JA-402</b>	Arc 400	<b>8</b>

## MIG

<b>JM-160C</b>	MIG 160 Multi Process	<b>9</b>
<b>JM-200CS</b>	MIG 200 Synergic Multi Process	<b>10</b>
<b>JM-200PFC</b>	MIG 200 Multi Process PFC	<b>11</b>
<b>JM-252C</b>	MIG 250 Inverter Compact	<b>12</b>
<b>JM-352C</b>	MIG 350 Inverter Compact	<b>13</b>
<b>JM-352SWC</b>	MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled	<b>14</b>
<b>JM-452SWC</b>	MIG 450 Multi Process Separate Water Cooled	<b>15</b>
<b>JM-350P</b>	MIG 350P Multi Process Separate	<b>16</b>

## TIG

<b>JPT-180</b>	TIG 180 SE	<b>17</b>
<b>JT-200</b>	TIG 200	<b>18</b>
<b>JT-200P-PFC</b>	TIG 200 PFC Pulse	<b>19</b>
<b>JT-200DS</b>	TIG 200P AC/DC Mini Digital	<b>20</b>
<b>JT-200A</b>	TIG 200P AC/DC Analog	<b>21</b>
<b>JT-200D</b>	TIG 200P AC/DC Digital	<b>22</b>
<b>JT-315DWC</b>	TIG 315P AC/DC Digital Water Cooled	<b>23</b>
<b>JT-400P</b>	TIG 400 Pulse	<b>24</b>
<b>JT-500D</b>	TIG 500P AC/DC Digital	<b>25</b>

<b>Accessories</b>	<b>26</b>
--------------------	-----------

Code de Commande: JA-140

**PRO** ARC 140

## Caractéristiques Principales

- Onduleur IGBT de qualité professionnelle
- TIG anti-adhérent et anti-arc
- Hot Start pour les électrodes difficiles à percuter
- Fréquence de l'inverseur 40Khz, haut rendement
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse 16-25mm robustes
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 3,2 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée
I <sub>eff</sub> (A)	15.5
Puissance max. (kVA)	6
Courant de Soudage (A)	10 - 140
Facteur de Marche à 40°C	140A à 35%
Tension à Vide (V)	63
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.7
Classe de Protection/Isolation	IP21/F
Dimensions (LxWxH mm)	313 x 130 x 250
Poids (Kg)	4.7

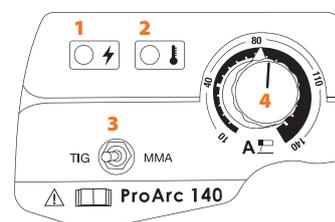
L'onduleur de soudage Jasic Arc 140 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et cohérentes.

L'Arc 140 offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

### Options Accessories

Número de pièce	Description
WCS25-3	Jeu de câble à souder 3M
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2SD	Torche TIG de WP17V 4m
WP17V-25-2SD	Torche TIG de WP17V 8m
JIT-01	Chariot



- 1 Voyant d'alimentation
- 2 Indicateur d'avertissement
- 3 Sélection de modes de fonctionnement
- 4 Contrôle de l'ampérage

Code de Commande: JPA-160PFC

**POWER** SERIES ARC 160 PFC

## Caractéristiques Principales

- Technologie IGBT Inverter pour l'utilisateur professionnel
- Large tension d'entrée 95-265V
- Technologie d'économie d'énergie PFC
- Anti-Stick, Arc-Force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Fréquence onduleur 40Khz, haut rendement
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Comprend un étui de protection et des câbles MMA
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz monophasée	
	115V	230V
leff (A)	17.5	11.6
Puissance max. (kVA)	3.7	5
Courant de Soudage (A)	10 - 125	10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	125A à 35%	160A à 35%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.99	
Classe de Protection/Isolation	IP21/F	
Dimensions (LxWxH mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

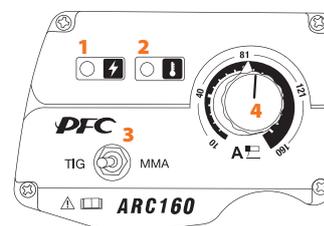
L'onduleur de soudage double tension Jasic Power Arc 160PFC est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie offre la technologie PFC qui permet à l'utilisateur d'économiser de l'énergie.

L'Arc 160PFC offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2SD	Torche TIG de WP17V 4m
WP17V-25-2SD	Torche TIG de WP17V 8m
JIT-01	Chariot



- 1 Voyant d'alimentation
- 2 Indicateur d'avertissement
- 3 Sélection de modes de fonctionnement
- 4 Contrôle de l'ampérage

Complète avec: La mallette protectrice et MMA conduit

Code de Commande: JA-180PFC

**PRO** ARC 180 PFC

## Caractéristiques Principales

- Technologie IGBT Inverter
- Large tension d'entrée 95-265V
- Anti-Stick, Arc-Force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Fréquence de l'onduleur 33Khz, haut rendement
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz monophasée	
	115V	230V
I <sub>eff</sub> (A)	15.2	13.4
Puissance max. (kVA)	3.2	5.83
Courant de Soudage (A)	10 - 110	10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	110A à 35%	180A à 35%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.998	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

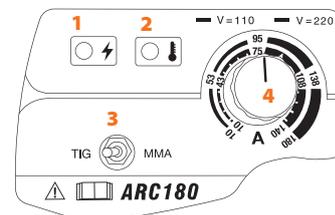
Le modèle Jasic Arc 180 PFC utilise la technologie PFC pour offrir des avantages tels que l'économie d'énergie et une large plage de tensions d'entrée.

Cet onduleur technologiquement avancé est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et cohérentes.

L'Arc 180 PFC offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2DL	Torche TIG de WP17V 4m
WP17V-25-2BD	Torche TIG de WP17V 8m
JIT-01	Chariot



- 1 Voyant d'alimentation
- 2 Indicateur d'avertissement
- 3 Sélection de modes de fonctionnement
- 4 Contrôle de l'ampérage

Code de Commande: JA-200PFC

**PRO** ARC 200 PFC

## Caractéristiques Principales

- Technologie IGBT Inverter
- Large tension d'entrée 95-265V
- Anti-Stick, Arc-Force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Fréquence de l'onduleur 33Khz, haut rendement
- Taille compacte, design léger et moderne
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Démarrage facile à l'arc, éclaboussure minimale
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	95-265V - AC 50/60Hz monophasée	
	115V	230V
Ieff (A)	13.4	12.7
Puissance max. (kVA)	3.5	7.2
Courant de Soudage (A)	10 - 110	10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	120A @ 25%	200A @ 25%
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.998	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	365 x 135 x 280	
Poids (Kg)	6.4	

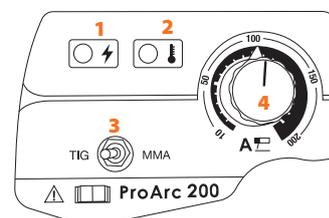
L'onduleur de soudage Jasic Arc 200 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance accrues.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

L'Arc 200 offre également une fonctionnalité TIG d'ascenseur, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance et la fabrication légère.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
WCS25-3WEL	Jeu de câble à souder 3M
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
WP17V-12-2DL	Torche TIG de WP17V 4m
WP17V-25-2BD	Torche TIG de WP17V 8m
JIT-01	Chariot



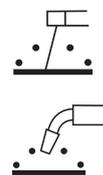
- 1 Voyant d'alimentation
- 2 Indicateur d'avertissement
- 3 Sélection de modes de fonctionnement
- 4 Contrôle de l'ampérage

Code de Commande: JA-402

**PRO** ARC 400

## Caractéristiques Principales

- Technologie IGBT Inverter
- Ampèremètre digital
- Anti-Stick, Arc-Force, Démarrage à chaud, Lift TIG
- Technologie de contrôle avancée
- Excellentes caractéristiques de soudure
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Option de contrôle à distance
- Option VRD
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

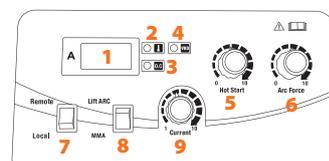
Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée
Ieff (A)	19.6
Puissance max. (kVA)	18.2
Courant de Soudage (A)	30 - 400
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 60%
Tension à Vide (V)	72 (9V - VRD)
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.95
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxWxH mm)	618 x 330 x 441
Poids (Kg)	19

L'onduleur de soudage Jasic Arc 402 MMA est équipé de la dernière technologie IGBT et de compteurs numériques.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes. L'Arc 400 offre également une fonctionnalité TIG de levage qui en fait un choix idéal pour les applications industrielles.

### Options Accessories

Número de pièce	Description
WCS50-3	Jeu de câble à souder 3M
WP26V-12-2DL	Torche TIG de WP26V 4m
WP26V-25-2BD	Torche TIG de WP26V 8m
JRC-25	Télécommande



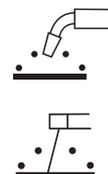
- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1 Affichage Digital             | 6 Bouton Arc Force                        |
| 2 Indicateur d'avertissement    | 7 Interrupteur de sélection local/distant |
| 3 Surintensité LED/Indicateur   | 8 Sélection de modes de fonctionnement    |
| 4 Indicateur VRD                | 9 Contrôle de l'ampérage                  |
| 5 Contrôle de démarrage à chaud |   |

Code de Commande: JM-160C

**PRO** MIG 160 Multi Process

## Caractéristiques Principales

- Processus multiples IGBT MIG/MMA
- Inverseur de soudage compact à la carte du circuit imprimé unique
- Arc stable et performance fiable
- Démarrage facile par arc, moins de projections, courant stable et excellente mise en forme du cordon de soudure
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Brûler le contrôle
- Idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée
leff (A)	15.2
Puissance max. (kVA)	5.9
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 26
Courant de Soudage (A)	30 - 160
Facteur de Marche à 40°C	160A @ 35%
Tension à Vide (V)	53
Taille de Bobine de Fil	ø 200mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.7
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxWxH mm)	485 x 185 x 370
Poids (Kg)	12.5



Le Jasic MIG 160 Compact est équipé de puissants composants IGBT, de capacités de traitement multiples et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

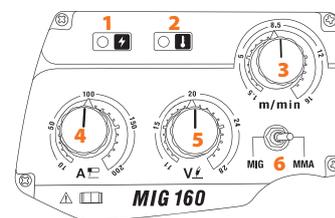
Cet onduleur compact et portable offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances toujours fiables pour les procédés de soudage MIG MAG et MMA.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T150-3	Torche 3M T150
T150-4	Torche 4M T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
10048352	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10048338	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
WP17V-12-2DL	Torche TIG WP17V 4M
WP17V-25-2BD	Torche TIG WP17V 8M

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse



- |  |  |
|--|--|
| 1 Voyant d'alimentation                    | 4 Contrôle de l'ampérage               |
| 2 Indicateur d'avertissement               | 5 Contrôle de tension                  |
| 3 Cadran de contrôle d'alimentation de fil | 6 Sélection de modes de fonctionnement |

Code de Commande: JM-200CS

**PRO** MIG 200 Synergic Multi Process

## Caractéristiques Principales

- Processus multiples IGBT MIG/MMA
- Inverseur de soudage compact à la carte du circuit imprimé unique
- Arc stable et performance fiable
- Démarrage facile par arc, moins de projections, courant stable et excellente mise en forme du cordon de soudure
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Brûler le contrôle
- Idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	<b>AC 230V - 50/60 Hz monophasée</b>
Ieff (A)	<b>21</b>
Puissance max. (kVA)	<b>8</b>
Plage de Réglage de Tension (V)	<b>11 - 28</b>
Courant de Soudage (A)	<b>30 - 200</b>
Facteur de Marche à 40°C	<b>200A @ 35%</b>
Tension à Vide (V)	<b>53</b>
Taille de Bobine de Fil	<b>ø 200mm</b>
Rendement (%)	<b>85</b>
Facteur de Puissance	<b>0.7</b>
Classe de Protection/Isolation	<b>IP21S/F</b>
Dimensions (LxWxH mm)	<b>485 x 185 x 370</b>
Poids (Kg)	<b>12.8</b>



Le Jasic MIG 200 Synergic Compact est équipé de puissants composants IGBT, de capacités de traitement multiples, de compteurs numériques et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur synergique compact et portable offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances toujours fiables pour les procédés de soudage MIG/MAG, MMA et Lift TIG.

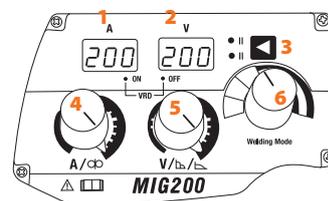
Arc stable et performances fiables, idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance.

## Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T150-3	Torche 3M T150
T150-4	Torche 4M T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
* 10048352	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10048338	Rouleau de rainure en U 0,8/1.0
WP17V-12-2DL	Torche TIG de WP17V 4M
WP17V-25-2BD	Torche TIG de WP17V 8M

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse



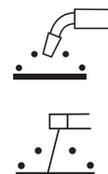
- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1 Afficheur digital de l'ampérage | 4 Molette de contrôle d'alimentation de fil Amp |
| 2 Affichage digital de la tension | 5 Molette de contrôle de cratère de tension     |
| 3 Interrupteur de sélection 2T/4T | 6 Molette de sélection de processus             |

Code de Commande: JM-200PFC

**PRO** MIG 200 Multi Process PFC Inverter

## Caractéristiques Principales

- Processus multiples IGBT MIG/MMA technologie onduleur - pour l'utilisateur professionnel
- Alimentation large 95-265V
- PFC - Avantages d'économie d'énergie pour l'utilisateur
- Inverseur de soudage compact à la carte du circuit imprimé unique
- Arc stable et performance fiable
- Convient aux fils de 0.6 à 1.0mm
- Taille compacte, design léger et moderne
- Fonction de contrôle
- Idéal pour la production, les travaux de chantier et la maintenance
- Inversion de polarité
- Peut souder des électrodes jusqu'à 4 mm
- Compatible au générateur \*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	<b>95-270V - AC 50/60Hz monophasée</b>	
	<b>115V</b>	<b>230V</b>
Ieff (A)	<b>20.1</b>	<b>14.8</b>
Puissance max. (kVA)	<b>4.2</b>	<b>5.8</b>
Plage de Réglage de Tension (V)	<b>11 - 28</b>	
Courant de Soudage (A)	<b>MIG 30 - 140</b>	<b>30 - 200</b>
	<b>MMA 10 - 140</b>	<b>10 - 180</b>
Facteur de Marche à 40°C	<b>200A @ 35%</b>	
Tension à Vide (V)	<b>53</b>	
Taille de Bobine de Fil	<b>ø 200mm</b>	
Rendement (%)	<b>85</b>	
Facteur de Puissance	<b>0.998</b>	
Classe de Protection/Isolation	<b>IP21S/F</b>	
Dimensions (LxWxH mm)	<b>485 x 185 x 370</b>	
Poids (Kg)	<b>12.8</b>	



Le Jasic MIG 200 PFC Compact fonctionne sur une large plage de tensions d'entrée, 95-265 V, et est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur compact, à la pointe de la technologie, est extrêmement convivial et offre un arc fiable et cohérent pour les performances MIG/MAG et MMA.

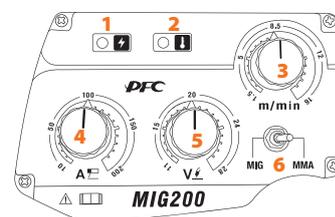
Offrant un arc stable, des performances fiables et l'avantage d'être bi-tension, cette machine est le partenaire idéal pour les travaux de chantier, la maintenance et la fabrication légère.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T150-3	Torche 3M T150
T150-4	Torche 4M T150
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
* 10048352	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
10048349	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10048338	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
WP17V-12-2DL	Torche TIG de WP17V 4M
WP17V-25-2BD	Torche TIG de WP17V 8M

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse



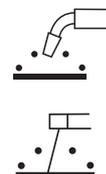
- |   |  |
|---|--|
| 1 Voyant d'alimentation                                   | 4 Contrôle de l'ampérage               |
| 2 Indicateur d'avertissement molette de réglage intensité | 5 Contrôle de tension                  |
| 3 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil  | 6 Sélection de modes de fonctionnement |

Code de Commande: JM-252C

**PRO** MIG 250 Inverter Compact

## Caractéristiques Principales

- Onduleur compact hautes performances MIG/MAG/MMA
- Circuit de contrôle avancé
- Affichage digital A/V
- Cycle de travail élevé
- Convient aux fils de soudure de 0,6, 0,8 et 1,0 mm
- Arc stable et fiable
- Fonction de contrôle
- Interface d'un pistolet-dévidoir
- Fonction d'avancement du fil



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée
leff (A)	28.4
Puissance max. (kVA)	11
Plage de Réglage de Tension (V)	11 - 29
Courant de Soudage (A)	30 - 250
Facteur de Marche à 40°C	250A @ 35%
Tension à Vide (V)	52
Taille de Bobine de Fil	ø 300mm
Rendement (%)	85
Facteur de Puissance	0.75
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F
Dimensions (LxWxH mm)	900 x 450 x 755
Poids (Kg)	48



Le Jasic MIG 250 Compact est équipé de puissants composants IGBT, d'un affichage numérique A/V et de capacités multi-processus.

L'onduleur offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances fiables pour des cycles de soudage très exigeants et répétitifs.

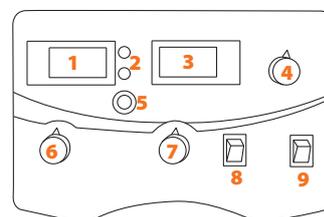
Cette machine monophasée de haute qualité délivre une puissance impressionnante de 250 ampères pour un facteur de marche de 35%, faisant du MIG 250 Compact un excellent choix pour les travaux de fabrication à usage moyen.

### Options Accessoires

Numéro de pièce	Description
* T250-3	Torche 3M T250
T250-4	Torche 4M T250
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
10016540	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
* 10016533	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10031902	Rouleau de rainure en V 1,0 /1.2
10016541	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10029922	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10029929	Rouleau de FCW 1.0/1.2
JSG-02	Pistolet-dévidoir 6M
WP26V-12-2DL	Torche TIG de WP26V 4M
WP26V-25-2D	Torche TIG de WP26V 8M

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse, chariot



- |  |  |
|--|--|
| 1 Affichage digital de tension         | 6 Contrôle de tension                                    |
| 2 Indicateur d'avertissement           | 7 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil |
| 3 Afficheur digital amp                | 8 Interrupteur de contrôle de processus                  |
| 4 Bouton de commande de courant en MMA | 9 Option pistolet-dévidoir                               |
| 5 Bouton d'avancement du fil           |  |

Code de Commande: JM-352C

**PRO** MIG 350 Inverter Compact

## Caractéristiques Principales

- Multifonction MIG/MAG/MMA/Lift TIG
- Convient aux fils fourrés
- Circuit de contrôle avancé
- Affichage digital A/V
- Moteur de dévidage 4 galets
- Cycle de travail élevé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Arc stable et fiable avec un minimum de projections
- Fonction de contrôle
- Interface d'un pistolet-dévidoir
- Fonction d'avancement du fil
- VRD sur réglage MMA



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	<b>AC 400V - 50/60 Hz monophasée</b>
leff (A)	<b>13.7</b>
Puissance max. (kVA)	<b>15</b>
Plage de Réglage de Tension (V)	<b>15 - 38</b>
Courant de Soudage (A)	<b>50 - 350</b>
Facteur de Marche à 40°C	<b>350A @ 40%</b>
Tension à Vide (V)	<b>62 (19V - VRD)</b>
Taille de Bobine de Fil	<b>ø 300mm</b>
Rendement (%)	<b>85</b>
Facteur de Puissance	<b>0.93</b>
Classe de Protection/Isolation	<b>IP21S/F</b>
Dimensions (LxWxH mm)	<b>900 x 450 x 755</b>
Poids (Kg)	<b>52</b>



Le Jasic MIG 350 Compact est équipé de puissants composants IGBT, d'un affichage numérique A/V et de capacités multi-processus.

L'onduleur offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances fiables pour des cycles de soudage très exigeants et répétitifs.

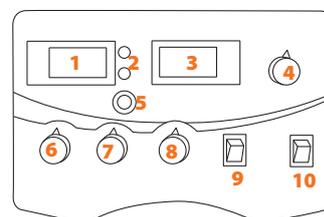
Cette machine triphasée de haute qualité fournit une puissance impressionnante de 350 ampères pour un facteur de marche de 40%, faisant du MIG 350 Compact un excellent choix pour les travaux de fabrication à usage moyen.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T250-3	Torche 3M T250
T250-4	Torche 4M T250
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
10016540	Rouleau de rainure en V 0,6/0,8
* 10016533	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
10031902	Rouleau de rainure en V 1,0 /1.2
10016541	Rouleau de rainure en U 0,8/1,0
10029922	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10029929	Rouleau de FCW 1.0/1.2
JSG-02	Pistolet-dévidoir 6M
WP26V-12-2DL	Torche TIG de WP26V 4M
WP26V-25-2D	Torche TIG de WP26V 8M

\* **Livré en Standard**

**Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, Câble de masse, chariot**



- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 1 Affichage digital de tension  | 6 Contrôle de tension                                    |
| 2 Indicateur d'avertissement    | 7 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil |
| 3 Afficheur digital amp         | 8 Bouton d'inductance                                    |
| 4 Bouton de commande de courant | 9 Interrupteur de processus en MMA                       |
| 5 Bouton d'avancement du fil    | 10 Option pistolet-dévidoir                              |

Code de Commande: JM-352SWC

**PRO** MIG 350 Multi Process Separate Water Cooled

## Caractéristiques Principales

- Onduleur IGBT MIG/MAG MMA
- Ampère digital et voltmètre
- Cycle de travail élevé
- Moteur de dévidage 4 galets
- Circuit de contrôle avancé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0 et 1,2 mm
- Fonction de contrôle & fonction d'avancement du fil
- Interrupteur 2T/4T
- LED d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle de gaz
- Inductance variable
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
leff (A)	13.2	
Puissance max. (kVA)	15	
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 36	
Courant de Soudage (A)	MIG 50 - 350	MMA 20 - 350
Facteur de Marche à 40°C	350A @ 40%	
Tension à Vide (V)	65	
Taille de Bobine de Fil	1 - 16	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.93	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	1020 x 505 x 1460	
Poids (Kg)	104	

### Options Accessories

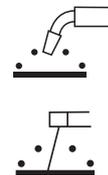
Numéro de pièce	Description
* T501-3	Torche 3M T501
T501-4	Torche 4M T501
WC-3-05	Câble porte-électrode 5M
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2
10029314	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10029899	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
10016532	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
3080915	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10029903	Rouleau de FCW 1.2/1.6

\* **Livré en Standard**

**Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot**



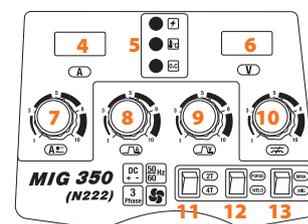
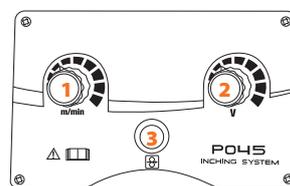
**5** Garantie\*  
Ans



Le Jasic MIG 352 Separate, équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples, offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé de haute qualité, refroidi par eau, délivre une puissance impressionnante de 350 ampères pour un facteur de marche de 40%, faisant du MIG 350 un excellent choix pour les fabricants industriels de poids moyen à élevé.

Doté d'un circuit MIG unique (circuit de contrôle des caractéristiques dynamiques de soudage), il fournit un arc stable, peu de projections, un excellent aspect de la soudure et une grande efficacité de soudage.



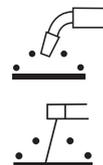
- 1 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil
- 2 Contrôle de tension
- 3 Bouton d'avancement du fil
- 4 Afficheur digital d'ampérage
- 5 Indicateur d'avertissement
- 6 Affichage digital de tension
- 7 Bouton de commande de courant en MMA
- 8 Contrôle du courant de cratère
- 9 Molette de contrôle de cratère de tension
- 10 Bouton d'inductance
- 11 Interrupteur de sélection 2T/4T
- 12 Interrupteur de purge de gaz
- 13 Sélection de modes de fonctionnement

Code de Commande: JM-452SWC

**PRO** MIG 450 Multi Process Separate Water Cooled

## Caractéristiques Principales

- Onduleur IGBT MIG/MAG MMA
- Ampère digital et voltmètre
- Cycle de travail élevé
- Moteur de dévidage 4 galets
- Circuit de contrôle avancé
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Fonction de contrôle & fonction d'avancement du fil
- Interrupteur 2T/4T
- LED d'alimentation et d'état
- Fonction de contrôle de gaz
- Inductance variable
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
I <sub>eff</sub> (A)	27	
Puissance max. (kVA)	18.7	
Plage de Réglage de Tension (V)	15 - 40	
Courant de Soudage (A)	MIG 60 - 450	MMA 30 - 400
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 100%	
Tension à Vide (V)	65	
Taille de Bobine de Fil	1 - 18	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.91	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	1020 x 505 x 1460	
Poids (Kg)	108	

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T501-3	Torche 3M T501
T501-4	Torche 4M T501
WC-3-05	Câble porte-électrode 5M
10036428	Rouleau de rainure en V 0,8/1,0
* 10039481	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2
10029314	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10029899	Rouleau de rainure en U 0.8/1.0
10016532	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
3080915	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10029903	Rouleau de FCW 1.2/1.6

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince,  
5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil,  
Unité de refroidissement d'eau et chariot

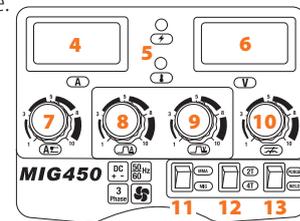
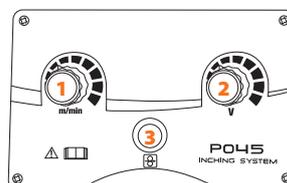


Inclus

Le Jasic MIG 452 Separate, équipé de composants IGBT puissants, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples, offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé de haute qualité, refroidi par eau, délivre 400 ampères pour un facteur de marche de 100%, faisant du MIG 450 un excellent choix pour les fabricants industriels les plus exigeants.

Doté d'un circuit MIG unique (circuit de contrôle des caractéristiques dynamiques de soudage), il fournit un arc stable, peu de projections, un excellent aspect de la soudure et une grande efficacité de soudage.



- |  |   |
|--|---|
| 1 Bouton de contrôle de la vitesse d'alimentation du fil | 8 Contrôle du courant de cratère            |
| 2 Contrôle de tension                                    | 9 Molette de contrôle de cratère de tension |
| 3 Bouton d'avancement du fil                             | 10 Bouton d'inductance                      |
| 4 Afficheur digital d'ampérage                           | 11 Interrupteur de selection 2T/4T          |
| 5 Indicateur d'avertissement                             | 12 Interrupteur de purge de gaz             |
| 6 Affichage digital de tension                           | 13 Sélection de modes de fonctionnement     |
| 7 Bouton de commande de courant en MMA                   |   |

Code de Commande: JM-350P

**PRO** MIG 350P Multi Process Separate Water Cooled

## Caractéristiques Principales

- Onduleur multi-process IGBT
- Synergique, MIG/MAG pulsé, double pulse et DC MMA
- Technologie digital DSP pour des performances de soudage optimales
- Moteur de dévidage 4 galets
- Convient aux fils de soudure de 0,8, 1,0, 1,2 et 1,6 mm
- Paramétrage facile pour l'opérateur
- Courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants
- Système d'autodiagnostic
- Contrôle par retour du codeur du système d'avancement du fil
- LED d'alimentation et d'état
- Système de refroidissement par eau intégré
- Chariot porte-bouteille de gaz pleine taille

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	<b>AC 400V - 50/60 Hz triphasée</b>
I <sub>eff</sub> (A)	<b>23.6</b>
Puissance max. (kVA)	<b>21.1</b>
Plage de Réglage de Tension (V)	<b>17 - 31.5</b>
Courant de Soudage (A)	<b>10 - 350</b>
Facteur de Marche à 40°C	<b>350A @ 60%</b>
Tension à Vide (V)	<b>70</b>
Taille de Bobine de Fil	<b>1 - 18</b>
Rendement (%)	<b>85</b>
Facteur de Puissance	<b>0.85</b>
Classe de Protection/Isolation	<b>IP21S/F</b>
Dimensions (LxWxH mm)	<b>1020 x 505 x 1390</b>
Poids (Kg)	<b>117</b>

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* T501-3	Torche 3M T501
T501-4	Torche 4M T501
WC-3-05	Câble porte-électrode 5M
10054934	Rouleau de 0,8/1,0 V groove
* 10054932	Rouleau de rainure en V 1.0/1.2
10054935	Rouleau de rainure en V 1.2/1.6
10054937	Rouleau de pression de rainure en V
10054930	Rouleau de rainure en U 1.0/1.2
10054931	Rouleau de rainure en U 1.2/1.6
10054936	U groove rouleau presseur 1.0/1.2
10054933	U groove rouleau presseur 1.2/1.6

\* **Livré en Standard**

**Complète avec: Torche MIG, tuyau de gaz, retour plomb & pince, 5m câble d'interconnexion, Unité de 4 rouleaux d'alimentation du fil, Unité de refroidissement d'eau et chariot**

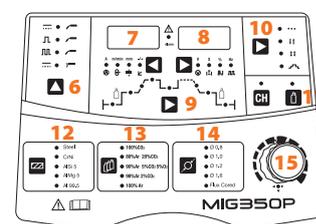
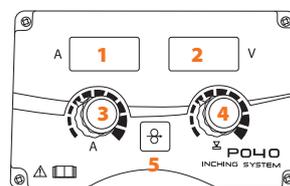


Le Jasic MIG 350 Pulse est équipé de puissants composants IGBT, de compteurs numériques et de capacités de traitement multiples.

offre d'excellentes caractéristiques de soudage et des performances robustes et fiables.

Cet onduleur triphasé offre des courbes synergiques pour les matériaux et les fils courants.

La machine dispose également de systèmes de protection auto-diagnostiques offrant une fiabilité extrême.



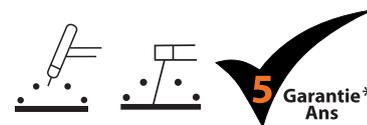
- |                                |                                    |
|--------------------------------|------------------------------------|
| 1 Afficheur digital d'ampérage | 9 Paramètres du procédé de soudage |
| 2 Affichage digital de tension | 10 Mode de fonctionnement          |
| 3 Ajustement de courant        | 11 Purge de gaz                    |
| 4 Compensation de tension      | 12 Métal de base                   |
| 5 Bouton d'avancement du fil   | 13 Sélection de gaz                |
| 6 Mode de soudage              | 14 Sélection de la taille du fil   |
| 7 Afficheur digital d'ampérage | 15 Réglage des paramètres          |
| 8 Affichage digital de tension |                                    |

Code de Commande: JPT-180

**POWER** SERIES TIG 180 SE

### Caractéristiques Principales

- Construction de PCB simple, facile pour les tests et la maintenance
- Technologie Inverter IGBT TIG/MMA
- Onduleur haute fréquence, rendement élevé
- Anti-adhérent, Arc Force, démarrage à chaud 2T/4T
- Downslope et post-gaz
- Démarrage facile, arc stable et fiable
- Correction automatique de la fluctuation de la tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles de dinse robustes 35-50mm
- Finition en caoutchouc tactile de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré en mallette, comprend torche TIG and câble MMA
- Compatible au générateur\*\*



### Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée	
leff (A)	16.5	
Puissance max. (kVA)	7.1	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 180	MMA 10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	TIG 180A @ 35%	MMA 160A @ 35%
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21/F	
Dimensions (LxWxH mm)	365 x 135 x 277	
Poids (Kg)	5.94	

Le Jasic Power TIG 180SE est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

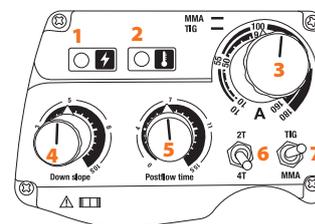
Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

Le TIG 180SE à démarrage haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* TIG-37ERGO	Torche 4M T17
TIG-37FLEXIERGO	Torche 4M T17F
TIG-37-8MERGO	Torche 8M T17
TIG-37F-8MERGO	Torche 8M T17F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JIT-01	Chariot

\* Livré en Standard



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 5 Contrôle de post-gaz                 |
| 2 Indicateur d'avertissement | 6 Interrupteur de sélection 2T/4T      |
| 3 Contrôle de l'ampérage     | 7 Sélection de modes de fonctionnement |
| 4 Contrôle de downslope      |  |

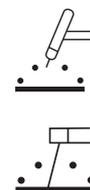
Complète avec: Étui de protection, Câble MMA, torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince

Code de Commande: JT-200

**PRO** TIG 200

## Caractéristiques Principales

- Construction à la carte du circuit imprimé unique, facile à tester et à la maintenance
- Technologie Inverter IGBT TIG/MMA
- Onduleur haute fréquence, haut rendement
- Anti-adhérent, Arc-Force, démarrage à chaud 2T/4T
- Downslope et post-gaz
- Arc facile à démarrer, stable et fiable
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Compatible au générateur\*\*



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée	
leff (A)	18.9	
Puissance max. (kVA)	8.2	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 200	MMA 10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%	
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	365 x 135 x 277	
Poids (Kg)	6.12	



Le Jasic TIG 200 est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes.

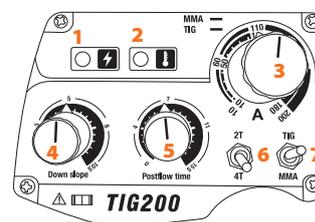
Le TIG 200 avec démarrage à haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.

## Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* TIG-37ERGO	Torche 4M T17
TIG-37FLEXIERGO	Torche 4M T17F
TIG-37-8MERGO	Torche 8M T17
TIG-37F-8MERGO	Torche 8M T17F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

\* Livré en Standard

Complète avec: Torche TIG & adaptateur, Câble de masse & pince



- |                              |  |
|------------------------------|--|
| 1 Voyant d'alimentation      | 5 Contrôle de post-gaz                 |
| 2 Indicateur d'avertissement | 6 Interrupteur de sélection 2T/4T      |
| 3 Contrôle de l'ampérage     | 7 Sélection de modes de fonctionnement |
| 4 Contrôle de downslope      |  |

Code de Commande: JT-200P-PFC

**PRO** TIG 200 PFC Pulse

## Caractéristiques Principales

- DC Pulse TIG/MMA
- Large tension d'entrée 95 - 265V
- Construction modulaire du circuit imprimé unique, facile à tester et à la maintenance
- Technologie d'économie d'énergie PFC
- Technologie Inverter IGBT
- Onduleur haute fréquence, haut rendement
- Contrôle numérique, allumage d'arc HF 2T/4T
- Fréquence d'impulsion 0,5 - 200 Hz
- Arc facile à démarrer, stable et fiable
- Compensation automatique pour fluctuation de tension
- Taille compacte, design moderne et poids léger
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Finition en caoutchouc de haute qualité pour les moulures et la poignée
- Livré dans un emballage en couleur
- Compatible au générateur\*\*

**5** Garantie\*  
Ans



## Caractéristiques Techniques

Alimentation	95-270V - AC 50/60Hz monophasée	
	115V	230V
I <sub>eff</sub> (A)	27.7	14.2
Puissance max. (kVA)	4	6
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 200	TIG 10 - 200
	MMA 10 -125	MMA 10 - 180
Facteur de Marche à 40°C	TIG 160A @ 60%	TIG 200A @ 30%
	MMA 125A @ 60%	MMA 180A @ 25%
Tension à Vide (V)	65	
Rendement (%)	85	
Impulsions de fréquence (Hz)	0.5 - 200	
Facteur de Puissance	0.99	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	420 x 135 x 277	
Poids (Kg)	7.5	

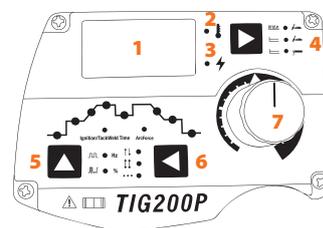
### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
*	Câble de masse & pince
* TIG-71ERGO	Torche 4M T17
TIG-71FLEXIERGO	Torche 4M T17F
TIG-71-8MERGO	Torche 8M T17
TIG-71-8MFLEXIERGO	Torche 8M T17F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot

\* Livré en Standard

Le Jasic TIG 200 est équipé de puissants composants IGBT et d'un circuit imprimé unique pour une efficacité et une maintenance améliorées.

Cet onduleur à la pointe de la technologie est extrêmement convivial et offre des performances d'arc fiables et constantes. Le TIG 200 avec démarrage à haute fréquence offre également une fonctionnalité MMA, ce qui en fait un choix idéal pour la maintenance ou la fabrication.



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Ecran digital                         | 5 Interrupteur d'impulsion         |
| 2 Indicateur d'avertissement            | 6 Interrupteur de sélection 2T/4T  |
| 3 Power Indicator                       | 7 Bouton de commande multifonction |
| 4 Sélection des modes de fonctionnement |                                    |

Code de Commande: JT-200DS

**PRO** TIG 200P AC/DC Mini Digital

### Caractéristiques Principales

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Affichage numérique
- Stockage en mémoire des programmes
- Panneau de commande intuitif facile à utiliser
- Temps pré-post-gaz «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Douilles dinse robustes de 35 à 50 mm
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Impulsion à haute vitesse avec réglage précis pour un cordon de soudure ultime
- Compatible au générateur\*\*



### Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée	
Ieff (A)	16	
Puissance max. (kVA)	6.9	
Courant de Soudage (A)	TIG 5 - 200	MMA 10 - 160
Facteur de Marche à 40°C	TIG 200A @ 25%	MMA 160A @ 30%
Tension à Vide (V)	60	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.7	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxWxH mm)	435 x 160 x 340	
Poids (Kg)	9	

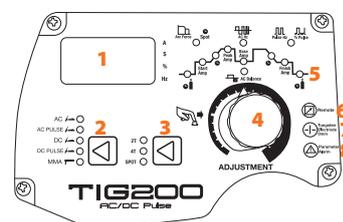
### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* Câble de masse & pince	
* TIG-50ERGO	Torche 4m T26
TIG-50-10KERGO	Torche 4m T26 c/a 10K Pot
TIG-50FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-50-FLEXI10KERGO	Torche 4m T26F c/a Pot 10K
TIG-50-8M-10KERGO	Torche 8m T26F c/a Pot 10K
TIG-50-8MERGO	Torche 8m T26
TIG-50-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
TIG-50-8MFLEXI-10KERGO	Torche 8m T26F c/a Pot 10K
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JSB-01	Sac de site
JSS-01	Courroie d'épaule
JIT-01	Chariot
JFC-05	Pédale de commande

\* Livré en Standard

Le JASIC TIG 200P AC/DC mini est une source d'énergie onduleur monophasée à la pointe de la technologie offrant une solution ultraportable. Le panneau de commande innovant et convivial offre un cycle de soudage numérique, des modes de soudage et une fonction de mémoire de programme permettant de stocker différents paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Ecran digital                         | 5 Paramètres du procédé de soudage |
| 2 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Fonction local/distant           |
| 3 Interrupteur de sélection 2T/4T       | 7 Taille de tungstène              |
| 4 Bouton de commande multifonction      | 8 Alarme de paramètre              |

Code de Commande: JT-200A

**PRO**TIG 200P AC/DC Analog

## Caractéristiques Principales

- TIG Pulse AC/DC avec contrôle analogique
- Affichage numérique
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoiyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables
- Compatible au générateur\*\*

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée	
leff (A)	18	
Puissance max. (kVA)	9.4	
Courant de Soudage (A)	AC 30 - 185	DC 10 - 185
Facteur de Marche à 40°C	185A @ 20%	
Tension à Vide (V)	70	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxWxH mm)	570 x 335 x 440	
Poids (Kg)	25	

### Options Accessories

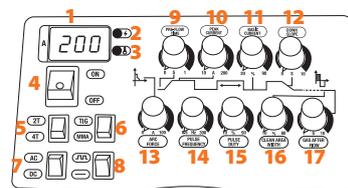
Numéro de pièce	Description
*	Câble de masse & pince
* TIG-38ERGO	Torche 4m T26
TIG-38FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-38-8MERGO	Torche 8m T26
TIG-38-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JTT-01	Chariot
JFC-01	Pédale de commande

\* Livré en Standard



Le JASIC TIG 200 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur monophasé à la pointe de la technologie, adaptée aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau analogique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.



1 Ecran digital	10 Courant de pointe
2 Voyant d'alimentation	11 Impulsion de courant faible
3 Indicateur d'avertissement	12 Temps de downslope
4 Interrupteur ON/OFF	13 Force d'arc
5 Interrupteur de selection 2T/4T	14 Fréquence d'impulsions
6 Sélection de modes de fonctionnement	15 Pourcentage d'impulsions
7 Interrupteur AC/DC	16 Balance des vagues
8 Interrupteur d'impulsion	17 Post-gaz
9 Pré-gaz	

Code de Commande: JT-200D

**PRO**TIG 200P AC/DC Digital

## Caractéristiques Principales

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 230V - 50/60 Hz monophasée	
Ieff (A)	20	
Puissance max. (kVA)	6.9	
Courant de Soudage (A)	AC 20 - 200	DC 10 - 200
Facteur de Marche à 40°C	200A @ 35%	
Tension à Vide (V)	60	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxWxH mm)	570 x 335 x 440	
Poids (Kg)	27	



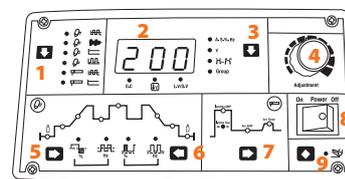
Le JASIC TIG 200 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur monophasé à la pointe de la technologie, adaptée aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 200 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* Câble de masse & pince	
* TIG-38ERGO	Torche 4m T26
TIG-38FLEXIERGO	Torche 4m T26F
TIG-38-8MERGO	Torche 8m T26
TIG-38-8MFLEXIERGO	Torche 8m T26F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JTT-01	Chariot
JFC-01	Pédale de commande

\* **Livré en Standard**



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Bouton de réglage des paramètres |
| 2 Ecran digital                         | 7 Caractéristiques MMA             |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Interrupteur ON/OFF              |
| 4 Bouton de réglage                     | 9 Option de contrôle au pied       |
| 5 Bouton de réglage des paramètres      |                                    |

Code de Commande: JT-315DWC

**PRO** TIG 315P AC/DC Digital Water Cooled

## Caractéristiques Principales

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Contrôle du courant de crête, 2T/4T
- Temps pré-post-gaz, «Upslope/Downslope»
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, la force nettoyante
- Interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
leff (A)	13	
Puissance max. (kVA)	13.1	
Courant de Soudage (A)	AC 10 - 315	DC 10 - 250
Facteur de Marche à 40°C	TIG 315A @ 20%	MMA 250A @ 40%
Tension à Vide (V)	45	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/B	
Dimensions (LxWxH mm)	540 x 365 x 470	
Poids (Kg)	33	

### Options Accessories

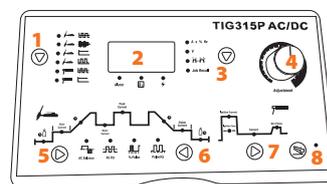
Numéro de pièce	Description
* Câble de masse & pince	
* TIG-40ERGO	Torche 4m T18
TIG-40FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-40-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-40-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F
WC-2-03LD	Câble porte-électrode 3M
JFC-01	Pédale de commande
* Refroidisseur d'eau	
* Chariot	

\* Livré en Standard



Le JASIC TIG 315 Pulse AC/DC est une source d'énergie pour onduleur triphasé à la pointe de la technologie qui convient aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 315 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables. Ce système de soudage TIG de conception modulaire comprend le chariot et le refroidisseur d'eau en standard.



- |   |                                    |
|---|------------------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 5 Bouton de réglage des paramètres |
| 2 Ecran digital                         | 6 Bouton de réglage des paramètres |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 7 Caractéristiques MMA             |
| 4 Bouton de réglage                     | 8 Option de contrôle au pied       |

Code de Commande: JT-400P

**PRO** TIG 400 Pulse

### Caractéristiques Principales

- Technologie Inverter IGBT de qualité industrielle
- DC Pulse TIG/MMA avec option de fonction VRD
- Puce MCU pour précision et cohérence élevées
- Allumage par arc HF ou Lift, 2T/4T, temps ponctuel
- Pré-post-gaz, «Upslope/Downslope», courant de cratère/initial/de soudage
- Panneau numérique avec interface pour mises à niveau logicielles faciles
- Fonction de test de gaz en mode DC TIG
- Conception modulaire avec chariot et refroidisseur d'eau inclus
- Mémorisation automatique sur 8 canaux des paramètres de soudage
- Ventilateur à la demande et refroidissement par eau
- Compatible au générateur\*\*

### Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
Ieff (A)	14	
Puissance max. (kVA)	18	
Courant de Soudage (A)	TIG DC 5 - 400	MMA DC 30 - 400
Facteur de Marche à 40°C	400A @ 50%	
Tension à Vide (V)	68	
Rendement (%)	85	
Facteur de Puissance	0.96	
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	760 x 360 x 585	
Poids (Kg)	90	



Le Jasic TIG 400 Pulse est équipé de composants IGBT de qualité industrielle et d'une puce MCU pour une précision et des performances élevées.

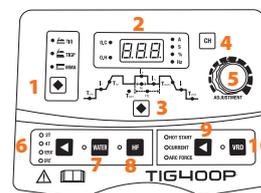
Cet onduleur à la pointe de la technologie doté d'un panneau numérique permet les mises à niveau logicielles et fournit un stockage automatique sur 8 canaux des paramètres de soudage.

Ce système de soudage TIG de conception modulaire comprend en standard le chariot et le refroidisseur d'eau.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
*	Câble de masse & pince
* TIG-54ERGO	Torche 4m T18
TIG-54FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-54-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-54-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F
WC-4-05	Câble porte-électrode 5m
JFC-07	Pédale de commande
*	Refroidisseur d'eau
*	Chariot

\* Livré en Standard



- |   |                             |
|---|-----------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Interrupteur de sélection |
| 2 Ecran digital                         | 7 Sélecteur d'eau           |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Sélecteur haute fréquence |
| 4 Sélecteur de chaîne                   | 9 Sélecteur de fonction MMA |
| 5 Bouton de réglage des paramètres      | 10 VRD                      |

Code de Commande: JT-500D

**PRO**TIG 500P AC/DC Digital

## Caractéristiques Principales

- TIG Pulse AC/DC avec commande numérique
- Stockage de mémoire de programme
- Panneau de commande intuitif facile à utiliser
- Pré-post-gaz, «Upslope/Downslope», courant de cratère/initial/de soudage
- Ajustement des impulsions
- Fréquence d'impulsion, service d'impulsion, force d'arc, largeur de nettoyage
- interface de contrôle à distance
- Fonction AC pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- Fonction DC TIG pour l'acier au carbone, le cuivre et les métaux non ferreux
- Arc lisse et performances de soudage stables
- Refroidi à l'eau

## Caractéristiques Techniques

Alimentation	AC 400V - 50/60 Hz triphasée	
leff (A)	23	
Puissance max. (kVA)	21.5	
Courant de Soudage (A)	TIG 10 - 500	MMA 10 - 400
Facteur de Marche à 40°C	500A @ 60%	
Tension à Vide (V)	74	
Impulsions de fréquence (Hz)	AC 70	DC 200
Classe de Protection/Isolation	IP21S/F	
Dimensions (LxWxH mm)	1080 x 510 x 1180	
Poids (Kg)	128	



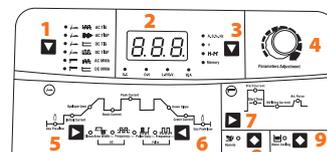
Le JASIC TIG 500 Pulse AC/DC (refroidi par eau) est une source d'énergie pour onduleur triphasé à la pointe de la technologie qui convient aux travaux de production de moyenne à grande taille. Le panneau numérique innovant et convivial permet un contrôle total des paramètres de soudage.

Les excellentes caractéristiques techniques du 500 AC/DC en font un choix idéal pour les soudeurs TIG qualifiés qui exigent des performances précises et fiables.

### Options Accessories

Numéro de pièce	Description
* Câble de masse & pince	
* TIG-56ERGO	Torche 4m T18
TIG-56FLEXIERGO	Torche 4m T18F
TIG-56-8MERGO	Torche 8m T18
TIG-56-8MFLEXIERGO	Torche 8m T18F
WC-4-05	Câble porte-électrode 5m
JFC-07	Pédale de commande
* Refroidisseur d'eau	
* Chariot	

\* Livré en Standard



- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 1 Sélection des modes de fonctionnement | 6 Bouton de réglage des paramètres  |
| 2 Ecran digital                         | 7 Caractéristiques MMA              |
| 3 Interrupteur de contrôle de fonction  | 8 Option de contrôle au pied        |
| 4 Bouton de réglage                     | 9 Option de refroidissement par eau |
| 5 Bouton de réglage des paramètres      |                                     |

# Accessories



**JTT-01**



**JMT-250S**



**JIT-01**



**JH-HDX**



**JFC-01  
JFC-05  
JFC-06  
JFC-07**



**JRC-25**



**JSG-02**



**JWC-01**  
2 pôles  
**JWC-05**  
5 pôles



**JSB-01**



**JSS-01**

**JFC-01** Unité de commande au pied pour modèles: *JT-200A / JT-200D / JT-315D*

**JFC-05** Unité de commande au pied pour modèle: *JT-200DS*

**JFC-06** Unité de commande au pied pour modèle: *JT-500D*

**JFC-07** Unité de commande au pied pour modèle: *JT-400P*

**JTT-01** Chariot pour modèles: *JT-200A / JT-200D / JT-315D*

**JMT-250S** Chariot pour le modèle: *JM-250S*

**JIT-01** Chariot pour modèles: *JT-180 / JPT-180 / JT-80DV / JT-200  
JT-200P-PFC / JT-200DS / JM-160C / JM-200C / JM-200CS*

**JRC-25** Télécommande sans fil pour le modèle: *JA-402*

**JSG-02** Pistolet-dévidoir pour modèles: *JM-252C / JM-352C*

**JWC-01** Refroidisseur d'eau pour modèles: *JT-200D / JT-315D*

**JWC-05** Refroidisseur d'eau pour modèles: *JM-272S / JM-352S / JM-452S*

**JSB-01** Sac de site pour modèles: *JA-140 / JA-160DV / JA-180PFC  
JA-200PFC / JT-180 / JT-180DV / JT-200 / JT-200P-PFC*

**JSS-01** Courroie d'épaule pour modèles: *JA-140 / JA-160DV  
JA-180PFC / JA-200PFC / JT-180 / JT-180DV / JT-200  
JT-200P-PFC / JM-160C / JM-200C / JM-200CS / JP-45P*

**JH-HDX** Casque de soudage / meulage Jasic à assombrissement automatique Jasic avec cartouche ADF dotée de la technologie True Color



## De quelle taille de générateur ai-je besoin?

L'indice KVA de la machine est le facteur principal à prendre en compte. Cependant, il est important de rappeler que la tension d'entrée peut être affectée par les changements de charge lors de l'amorçage de l'arc, en particulier lors de l'utilisation de barreaux nécessitant une tension de circuit ouvert élevée pour amorcer l'arc.

En tenant compte de ce qui précède, la page suivante répertorie les caractéristiques nominales de courant d'entrée et les valeurs nominales en kVA équivalentes pour nos machines.

Si vous souhaitez utiliser ces machines sur des rallonges, vous devez vous assurer que vous utilisez les bons câbles et les bonnes prises secteur. Comme principe directeur, la puissance nominale en kVA d'une génératrice doit être 1/3 supérieure à la charge nominale à fournir. Veuillez voir ci-dessous pour des informations plus détaillées sur des machines spécifiques.

## Calcul des cotes de kVA (Kilovolt-ampères).

**Monophasé** - Kilovolt-ampères (kVA) =  $\frac{\text{Volts} \times \text{ampères}}{1000}$

**Triphasé** - Kilovolt-ampères (kVA) =  $\frac{\text{Volts} \times \text{ampères} \times 1,73}{1000}$

Source d'alimentation	Code de commande	Alimentation	IEFF (Minimum Fiche de notation)	Max Rated kVA Input
<b>Jasic MMA Range</b>				
Arc 140	JA-140	230V	15.5A	6 kVA
Arc 160 PFC Dual Voltage	JPA-160PFC	96 - 265V	17.5A / 11.6A	3.7 kVA / 5 kVA
Arc 180 PFC	JA-180PFC	96 - 265V	15.2 / 13.4A	3.2 kVA / 5.8 kVA
Arc 200 PFC	JA-200PFC	96 - 265V	13.4 / 12.7A	3.5 kVA / 7.2 kVA
<b>Jasic TIG DC Range</b>				
TIG 180	JT-180	230V	16.5A	7.1 kVA
TIG 180 SE	JPT-180	230V	16.5A	7.1 kVA
TIG 200	JT-200	230V	18.9A	8.2 kVA
TIG 200P PFC	JT-200P-PFC	95 - 265V	27.7A / 14.2A	4 kVA / 6 kVA
<b>Jasic TIG AC/DC Range</b>				
TIG 200P AC/DC Mini Digital	JT-200DS	230V	16A	6.9 kVA
TIG 200P AC/DC Analog	JT-200A	230V	18A	9.4 kVA
TIG 200P AC/DC Digital**	JT-200D	230V	20A	6.9 kVA
TIG 315P AC/DC Digital**	JT-315D	400V	13A	13.1 kVA
TIG 315P AC/DC Digital W/C**	JT-315D-WC	400V	13A	13.1 kVA
TIG 500P AC/DC	JT-500D	400V	23A	21.5 kVA
<b>Jasic Plasma Range</b>				
Plasma Cut 45	JP-45P	230V	20A	7.8 kVA
Plasma Cut 60	JP-61	400V	9.5A	10.8 kVA
Plasma Cut 80	JP-81	400V	14A	15.8 kVA
Plasma Cut 160	JP-160	400V	40.9A	41 kVA
<b>Jasic MIG Range</b>				
MIG 200 Multi Process Compact	JM-200C	230V	MIG - 21A MMA - 24A	8 kVA 9.4 kVA
MIG 200 Synergic Multi Process Compact	JM-200CS	230V	MIG - 21A MMA - 24A	8 kVA 9.4 kVA
MIG 200 PFC Multi Process Compact	JM-200PFC	95 - 265V	20.1A / 14.8A	4.2 kVA / 5.8 kVA
MIG 250 Inverter Compact	JM-252C	230V	28.4A	11 kVA
MIG 350 Inverter Compact	JM-352C	400V	13.7A	15 kVA
MIG 350P Separate**	JM-350P	400V	21.7A	20.1 kVA

\*\* Pour Modèle de générateur, consultez Wilkinson Star



Welding Company België  
Brandekensweg 6 | 2627 Schelle  
Tel.: +32 3 880 81 80  
info@weldingcompany.be

Welding Company Nederland  
Ambachtsweg 2 | 4128 LC Lexmond  
Tel.: +31 3 347 745008  
info@weldingcompany.nl

LA PUISSANCE DANS LA TECHNOLOGIE D'ONDULEUR

